

# PACKMITTELSPEZIFIKATION

Packmittelname:	GojiSan Immun Protect
Packmittelmaterialeinheitsnummer:	14476_3_AT
Packmittelformat:	148 x 210
Packmittelmaterialeinheit:	Pharmadünndruck 50 g/m <sup>2</sup>
Sprache:	deutsch
Flattermarke:	-
LAETUS-Code/Pharmacode:	45
EAN-Code:	-
Textfarbe (Karten-Nr.):	schwarz
Grafikfarben:	-
Grundschrift:	8 pt
KWI-Bestellnummer:	
Ersteller der Druckvorlage:	Kroha GmbH
Datum der Erstellung:	28.04.2021
UNICODE:	ja



## PRÜFUNG

ZULASSUNG

Freigabe

Korrektur

Datum:

Unterschrift:

MARKETING

Freigabe

Korrektur

Datum:

Unterschrift:



Kwizda Pharma GmbH  
Sandra Ziak

Kroha GmbH  
A. Wunderling

**2. Korrekturlauf**  
28. 04. 2021

Produkt:  
GI GojiSan Immun Protect

ID: B014476  
Format in mm: 148x210x0

Auftrag: A644899.00  
Artikel: 530411

Zusatz-Infos:  
-

Farbigkeit VS/RS: 1/1

052/7 A

Druckfarben:

● Black

● Black

zusätzliche technische Merkmale:

# GOJISAN<sup>®</sup>

## IMMUN PROTECT

Einzigartige Multi-Immunformel mit Gojibeeren, Sanddorn und 10 Vitaminen zur täglichen Unterstützung des Immunsystems und zur Förderung des allgemeinen Wohlbefindens.

### Mit der Kraft von Gojibeere, Sanddorn und 10 Vitaminen:

Die **Gojibeere** ist die Frucht des Wohlbefindens. Nach der traditionellen chinesischen Medizin fördert sie die Lebenskraft in vielfacher Hinsicht, indem sie dem Körper **Vitalität, Kraft und Wohlbefinden** schenkt.

Gojibeeren verfügen aufgrund der gesundheitsfördernden Inhaltsstoffe wie Polysaccharide, Carotinoide (Provitamin A), Vitamine, Mineralstoffe und Aminosäuren über ein **anti-oxidatives und zellschützendes Potential**. Gojibeeren enthalten weiters Phosphatide, die Vitamine A, B1, B2, C und E, freie Aminosäuren und Proteine.

**Sanddorn-Beeren** sind ein wohlschmeckender Vitamin-Lieferant und enthalten die **Vitamine A, B, C und (spezielle) Flavonoide**, die man zu den sekundären Pflanzeninhaltsstoffen zählt. Sekundäre Pflanzeninhaltsstoffe sind pflanzliche Nahrungsinhaltsstoffe, die im Körper verschiedene gesundheitsfördernde Wirkungen ausüben.

**Vitamine A, B6, C und D** tragen zu einer normalen Funktion des **Immunsystems** bei.

**Riboflavin (Vitamin B2), Vitamin C und E** tragen zum **Schutz** der Zellen **vor oxidativem Stress** bei.

**Riboflavin (Vitamin B2), Niacin (Vitamin B3), Pantothensäure (Vitamin B5), Vitamin B6 und C** unterstützen bei der Verringerung von **Müdigkeit und Ermüdung**.

**Riboflavin (Vitamin B2), Niacin (Vitamin B3), Pantothensäure (Vitamin B5), Thiamin (Vitamin B1), Biotin (Vitamin B7), Vitamin B6 und C** tragen zu einem normalen **Energiestoffwechsel** bei.

**Vitamin D** trägt zur Erhaltung normaler **Knochen** und zur Erhaltung einer normalen **Muskelfunktion** bei.

**Riboflavin (Vitamin B2), Niacin (Vitamin B3) und Biotin (Vitamin B7)** tragen zur Erhaltung normaler **Haut** bei.

**Biotin (Vitamin B7)** unterstützt die Erhaltung normaler **Haare**.

### Einnahmeempfehlung zu oder nach einer Mahlzeit:

Kinder von 4-6 Jahren: 5 ml 1 x täglich  
 Kinder von 7-10 Jahren: 10 ml 1 x täglich  
 Jugendliche / Erwachsene: 15 ml 1 x täglich

Nahrungsergänzungsmittel nicht über die empfohlene Tagesdosis hinaus verwenden.



Nährwertangaben	pro 15 ml* ab 11 Jahren	pro 10 ml* 7-10 Jahre	pro 5 ml* 4-6 Jahre
Vitamin A	540 µg (68%**)	360 µg (45%**)	180 µg (23%**)
Vitamin D	5 µg (100%**)	3,3 µg (67%**)	1,7 µg (33%**)
Vitamin E	2,5 mg (21%**)	—***	—***
Vitamin C	90 mg (113%**)	60 mg (75%**)	30 mg (38%**)
Thiamin (B1)	0,9 mg (82%**)	0,6 mg (55%**)	0,3 mg (27%**)
Riboflavin (B2)	1,2 mg (86%**)	0,8 mg (57%**)	0,4 mg (29%**)
Niacin (B3)	18 mg (113%**)	12 mg (75%**)	6 mg (38%**)
Vitamin B6	1,2 mg (86%**)	0,8 mg (57%**)	0,4 mg (29%**)
Biotin (B7)	36 µg (72%**)	24 µg (48%**)	12 µg (24%**)
Pantothensäure (B5)	6 mg (100%**)	4 mg (67%**)	2 mg (33%**)

### Weitere ernährungsphysiologisch wirksame Bestandteile

Sanddornextrakt	25 mg	17 mg	8 mg
Gojixtrakt	495 mg	330 mg	165 mg

\* Tagesempfehlung:

Eine Packung à 240 ml enthält 16 / 24 / 48 Tagesportionen pro 15 / 10 / 5 ml ab 11 / 7-10 / 4-6 Jahren.

Eine Packung à 45 ml enthält 3 / 4 / 9 Tagesportionen pro 15 / 10 / 5 ml ab 11 / 7-10 / 4-6 Jahren.

5 ml entsprechen 1 Teelöffel.

\*\* der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr (Nährstoffbezugswert (VO 1169/2011/EU))

\*\*\* keine Angabe, weil < 15%

### Zutaten:

Wasser; Zucker; Gojibeerenextrakt; Feuchthaltemittel: Glycerin; Vitaminmischung (L-Ascorbinsäure, Nicotinamid, Dexpanthenol, Tocopherylacetat, Riboflavin, Pyridoxinhydrochlorid, Thiaminhydrochlorid, Retinylazetat, Biotin, Cholecalciferol); Säuerungsmittel: Citronensäure, Äpfelsäure; Sanddornextrakt; Konservierungsmittel: Natriumbenzoat, Kaliumsorbat; Aroma; Verdickungsmittel: Xanthan;

### Information für Personen mit Unverträglichkeiten:

GojiSan® Immun Protect enthält keine Rohstoffe, die aus Getreide gewonnen werden, und ist somit für eine glutenfreie Ernährung geeignet. Weiters sind alle Zutaten frei von Milchbestandteilen, und somit ist GojiSan® Immun Protect laktosefrei.

### Information für Diabetiker:

0,3 BE / 15 ml

0,2 BE / 10 ml

0,1 BE / 5 ml

Bei Schwangeren und Frauen im gebärfähigen Alter ohne gesicherten Empfängnisschutz (wegen der Gefahr von kindlichen Missbildungen) sowie während der Stillperiode darf eine Gesamtzufuhr pro Tag von 1500 µg Retinol (Vitamin A), das entspricht 5000 I.E. Retinol, prinzipiell nicht überschritten werden.

### Allgemeine Hinweise:

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine abwechslungsreiche und ausgewogene Ernährung, die zusammen mit einer gesunden Lebensweise wichtig ist. Nicht über 25 °C und für kleine Kinder unerreichbar lagern.

Haltbarkeit nach dem ersten Öffnen: 8 Wochen

Nur in Apotheken erhältlich.

Hergestellt in Österreich.

Gojibeeren- und Sanddornextrakt aus Nicht-EU-Ländern.



### Hersteller und Vertrieb:

Kwizda Pharma GmbH, Effingergasse 21, 1160 Wien  
www.kwizda-otc.at

Stand der Information: April 2021

14476\_3\_AT   
45